



DEVELOPMENT
PRODUCTION
CONSTRUCTION

**COMPLEX SERVICES IN THE FIELD OF
INDUSTRIAL AUTOMATION**



VÝVOJ
VÝROBA
KONSTRUKCE

**KOMPLEXNÍ SLUŽBY V OBLASTI
PRŮMYSLOVÉ AUTOMATIZACE**

Držitel certifikátu ISO 9001



- **HELIOS TECHNOLOGIES s.r.o.** je velmi dynamicky se rozvíjející společnost, která nabízí kvalitní služby svého zkušeného týmu.
- Na trhu působíme od roku 2015 a máme spousty spokojených zákazníků, kteří se rádi vracejí.
- Projektujeme a vyrábíme jednoúčelové stroje a zařízení, výrobní linky, robotická pracoviště, zkušebny finálních produktů, dopravníkové systémy, manipulační techniku a ultrazvukové svařování plastu.
- Svým klientům nabízíme také provádění různých úprav a modernizace stávajících výrobních zařízení.
- Zákazníkům nabízíme komplexní služby od nápadu, konstrukce, výroby až po dodání hotových funkčních celků včetně veškeré dokumentace.
- Flexibilní tým odborníků je schopen velmi rychle reagovat na potřeby svých zákazníků a s ohledem na kvalitní podporu od svých subdodavatelů řešíme vše s maximální péčí a v potřebných termínech.
- Mezi našimi zákazníky najdete významné světové výrobce automobilů a jejich dodavatele působící v České republice i v zahraničí.
- Naše provozovna se nachází v Liberci, kde disponujeme prostorem přes 800 m² a strojovým parkem pro naši výrobu.
- Máme 24 zaměstnanců a náš roční obrat se pohybuje kolem 2 mil. euro.



- **HELIOS TECHNOLOGIES s.r.o.** is a very dynamically developing company that offers quality services with experienced team.
- We have been on the market since 2015 and we have lots of satisfied customers who are happy to return.
- We propose and manufacture single purpose machines and equipment, production lines, robotic station and testing machines, conveyor systems, industrial handling systems and ultra sonic welding of plastics.
- We offer our clients various modifications and upgrades of existing production facilities.
- We offer our customers comprehensive services from concept, construction, production to delivery of finished functional units including all documentation.
- Our flexible team of experts is able to respond very quick to the needs of their customers.
- Among our customers you will find major global car manufacturers and their suppliers operating in the Czech republic and abroad.
- Our office is located in Liberec, where we have a space of over 800 m² and a machine park for our production
- We have 24 employees and our annual turnover is around 2 million euros.

SPOLUPRÁCE SE ZÁKAZNÍKEM

- Úzce spolupracujeme se zákazníkem už od přípravné fáze návrhu vhodných technologií.
- Výrobu, montáž a oživení provádíme v našich výrobních prostorách.
- Stroje dodáváme na klíč včetně elektroinstalace, zakázkové elektroniky a veškeré automatizace.
- Pokud u nás objednáte vývoj i výrobu zároveň, poskytneme Vám garanci funkčnosti

COOPERATION WITH THE CUSTOMER

- We work closely with the customer right from the preparatory phase of designing suitable technologies.
- We carry out production, assembly and recovery in our production premises.
- We deliver machines on a turnkey basis, including wiring, custom electronics and all automation.
- If you order development and production from us at the same time, we will provide you with a guarantee of functionality

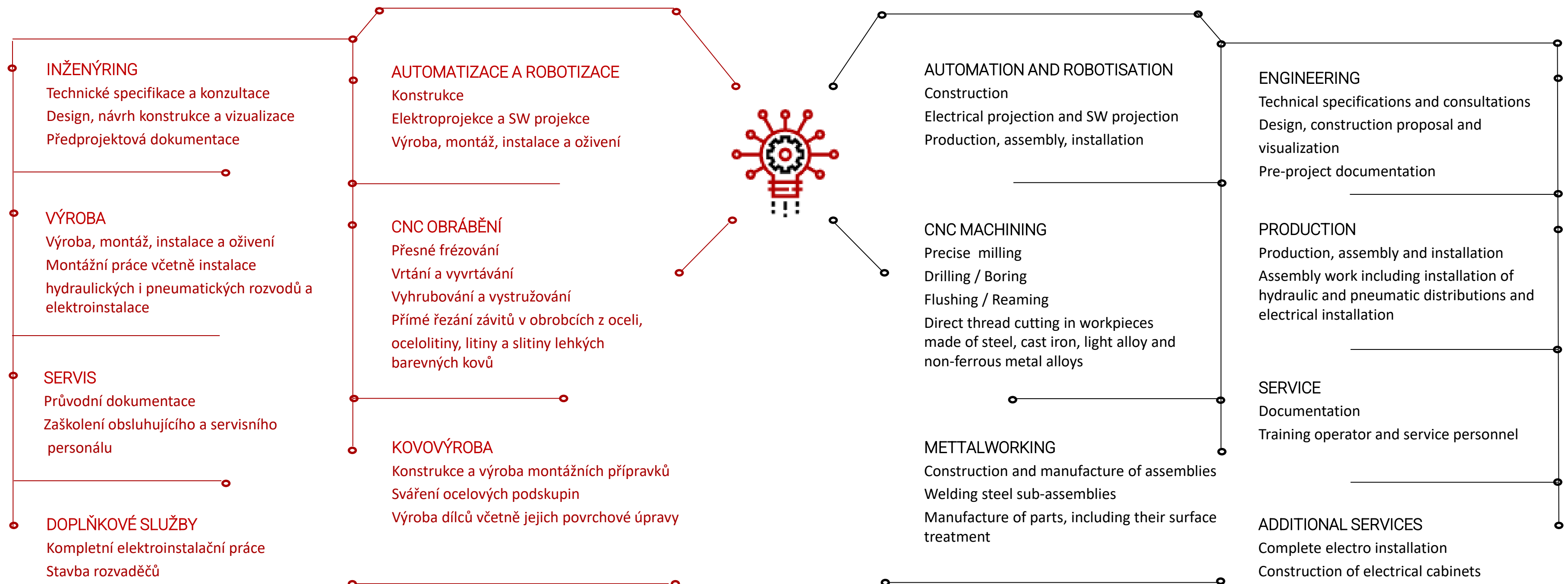
PRO SVÉ ZÁKAZNÍKY ZAJIŠŤUJEME

- návrh nových prototypů strojních zařízení
- konstrukci přípravků dle požadavků zákazníka
- konstrukce svařovacích a montážních přípravků dle zadání specifikace
- modernizaci a úpravy Vašeho stávajícího zařízení
- zpracování výrobní dokumentace k Vaším výrobkům za pomoci programů AUTODESK Inventor 2015
- vizualizace prototypů pomocí 3D grafiky
- zpracování návodů k obsluze a údržbě



WE PROVIDE FOR OUR CUSTOMERS

- design of new prototypes of machinery
- construction of preparations according to customer requirements
- construction of welding and assembly fixtures according to specifications
- modernization and modification of your existing equipment
- processing of production documentation for your products using AUTODESK Inventor 2015 programs
- visualization of prototypes using 3D graphics
- processing of operating and maintenance manuals





Sídlo / Provozovna : V Horkách 233 / 8, Liberec 460 07
Headquarters : CZECH REPUBLIC

Email : info@heltech.cz
Web: www.heltech.cz

IČO / IN : 04452348
DIČ / DIN: CZ04452348

Účtárna : invoicing@heltech.cz
Accounting Department :



Pavla Kňourková

Traffic manager | Sales department
+ 420 731 205 180
pavla.knourkova@heltech.cz

Ing. Vaios Pappas

CEO | Project manager
+ 420 774 865 302
vaios.pappas@heltech.cz

Svetlana Kustova

COO | CFO
+ 420 774 455 800
svetlana.kustova@heltech.cz

Alexandr Geisler

Technological Production | Logistic
+ 420 739 313 391
alexandr.geisler@heltech.cz

Jan Sloboda

Head of Production
+ 420 776 770 169
vyroba@heltech.cz

Novák Vladimír

Head of Electro
+ 420 732 535 900
vladimir.novak@heltech.cz

NAŠI KLIENTI OUR CLIENTS

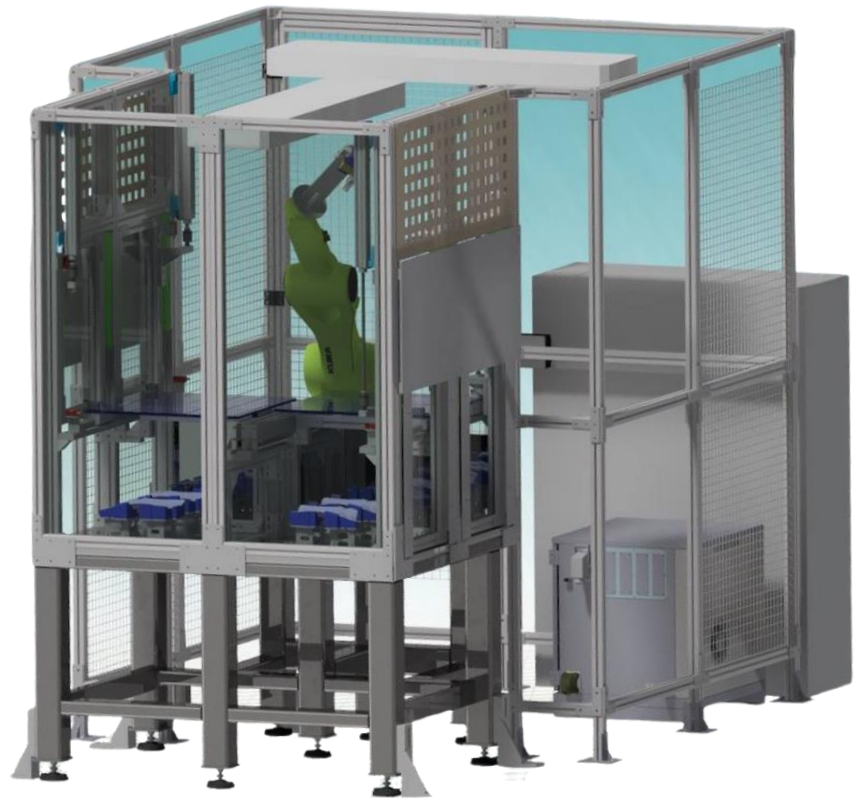
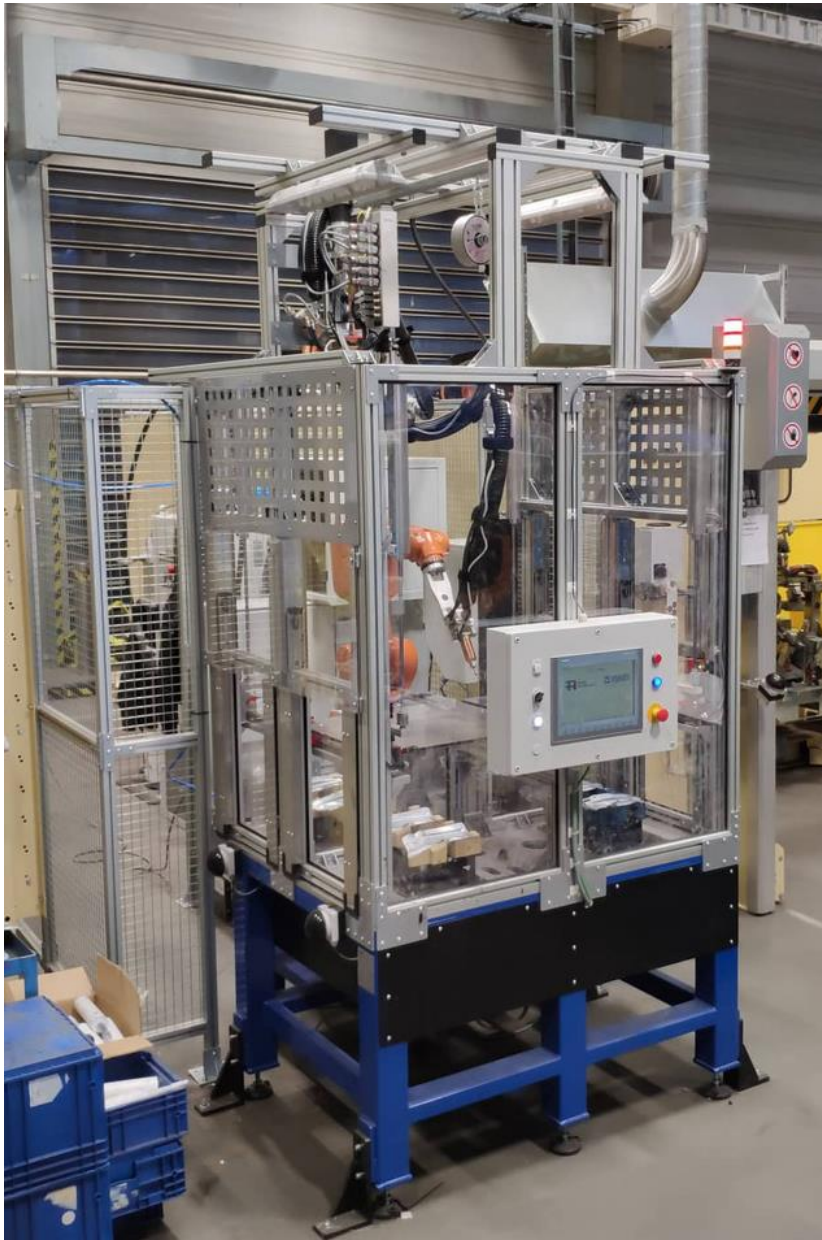


JEDNOÚČELOVÉ ZAŘÍZENÍ NA ROBOTICKÉ NANÁŠENÍ LEPIDLA
SINGLE-PURPOSE DEVICE FOR ROBOTIC GLUE APPLICATION

TOTO JEDNOÚČELOVÉ ZAŘÍZENÍ SLOUŽÍ K NANÁŠENÍ LEPIDLA NA PLECHOVÉ VÝLISKY DLE SPECIFIKACE KWD BOHEMIA. PRACOVNÍSTĚ SE SKLÁDÁ ZE DVOU OPERÁTORSKÝCH MÍST A 4 BUNĚK PRO ZAKLÁDÁNÍ DÍLŮ. PRO KAŽDÉHO OPERÁTORA JSOU 2 ZAKLÁDACÍ BUŇKY. DO KAŽDÉ BUŇKY OPERÁTOR ZAKLÁDÁ ORIENTOVANĚ DÍLY TAK, ABY ZAPADLY DO LŮŽKA, KTERÉ JE PRO NĚ URČENO. PO POTVRZENÍ ZALOŽENÍ OPERÁTOREM DOJDE K UZAVŘENÍ BUŇKY BEZPEČNOSTNÍMI DVEŘMI, ZAFIXOVÁNÍ DÍLU POMOCÍ ELEKTROMAGNETU A VYSLÁNÍ PŘIPRAVENOSTI BUŇKY SIGNÁLEM K ROBOTU, KTERÝ NANESE LEPIDLO NA DÍLY V BUŇCE DLE POŘADÍ POTVRZENÍ OD OPERÁTORŮ. PO NANESENÍ LEPIDLA SE BUŇKA AUTOMATICKY ODEMKNE A OPERÁTOR MŮŽE VYMĚNIT DÍLY ZA NOVÉ.

THIS SINGLE-PURPOSE DEVICE IS USED TO APPLY GLUE TO SHEET METAL STAMPINGS ACCORDING TO KWD BOHEMIA SPECIFICATION, FOR WELDING LINE. THE WORKPLACE CONSISTS OF TWO PERATOR SITES AND 4 CELLS FOR LOADING PARTS. FOR EACH OPERATOR 2 FOUNDER CELLS. IN EACH CELL, THE OPERATOR PLACES THE PARTS ORIENTED SO THAT THEY FIT INTO THE BED INTENDED FOR THEM. AFTER CONFIRMATION BY

THE OPERATOR, THE CELL IS CLOSED BY THE SECURITY DOOR, THE PART IS FIXED BY AN ELECTROMAGNET AND THE CELL IS READY TO BE SIGNALLED TO THE ROBOT, WHICH GLUE THE PARTS IN THE CELL IN THE ORDER OF CONFIRMATION FROM THE OPERATORS. AFTER APPLICATION OF THE ADHESIVE, THE CELL IS AUTOMATICALLY UNLOCKED AND THE OPERATOR CAN REPLACE THE PARTS WITH NEW ONES.



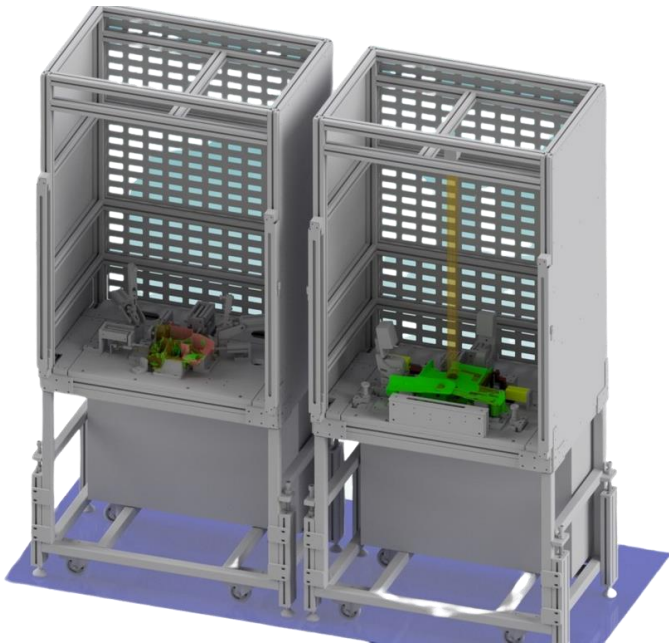
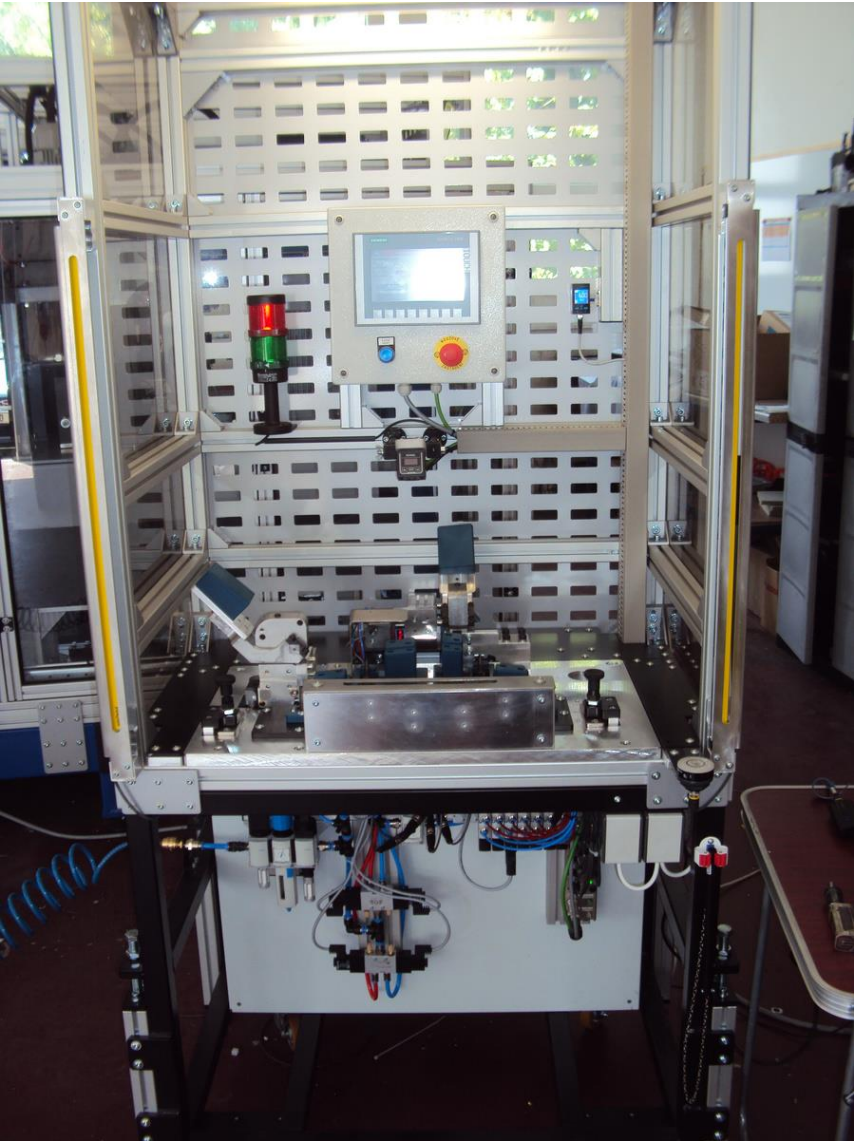
JŮS PRO KONTROLU ZÁVITOVÝCH VLOŽEK HELICOIL
MEASURING STATION FOR CHECKING OF HELICOIL THREAD INSERTS

MĚŘÍCÍ A KONTROLNÍ STANOVISŤE SLOUŽÍ KE KONTROLE PŘÍTOMNOSTI A SPRÁVNÉHO ZALOŽENÍ VLOŽEK HELICOILS V OBROBENÉM ODLITKU.

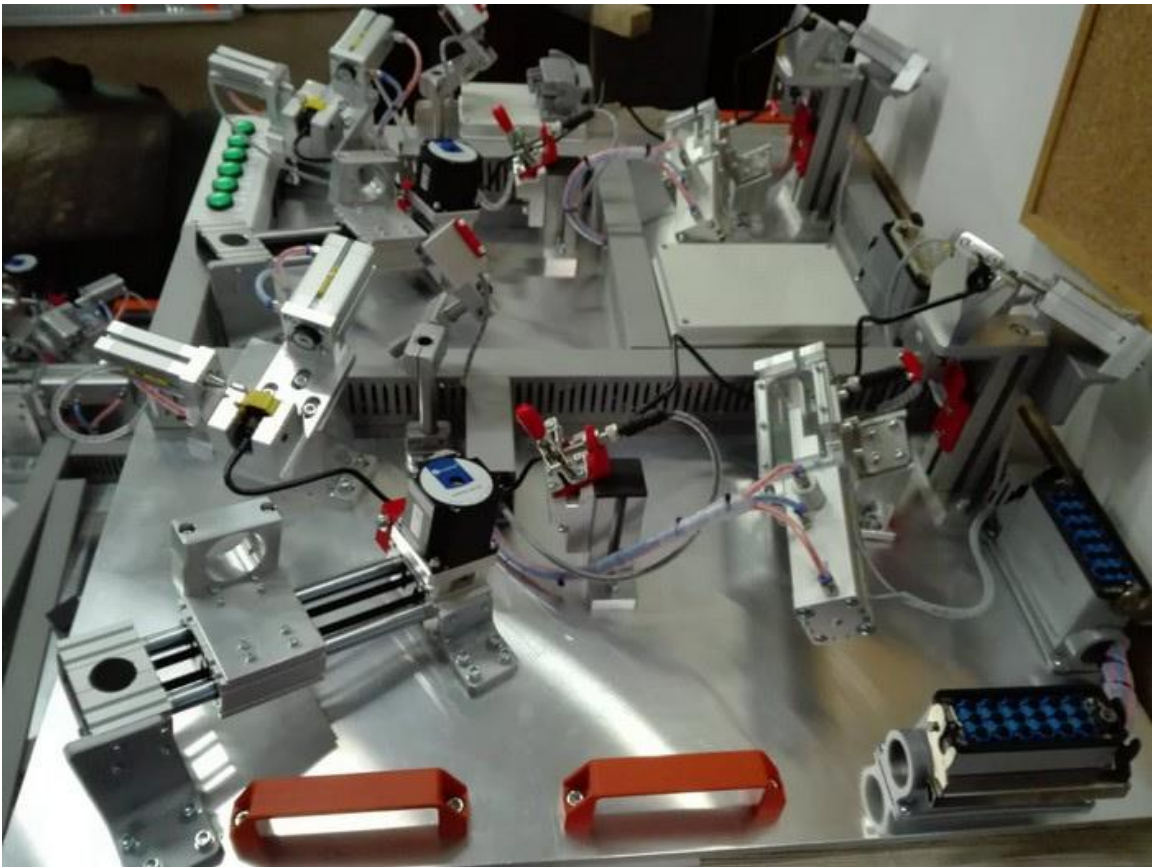
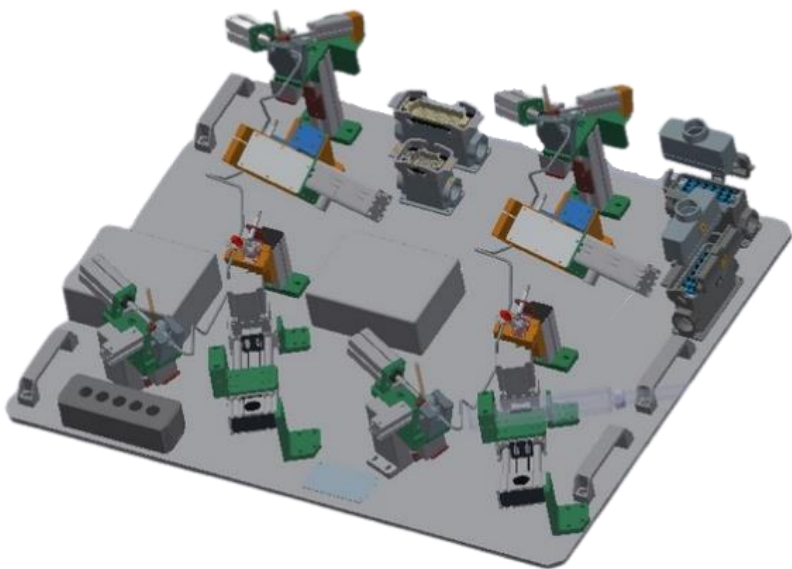
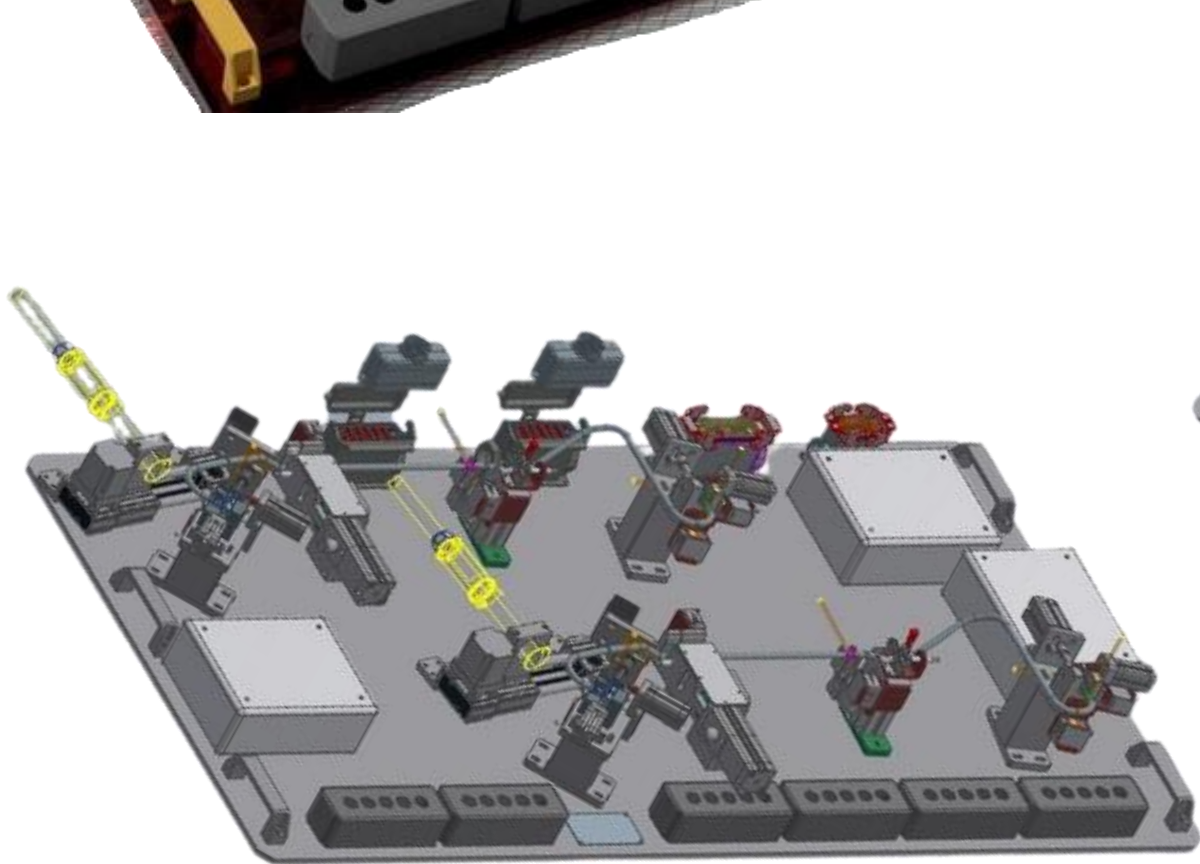
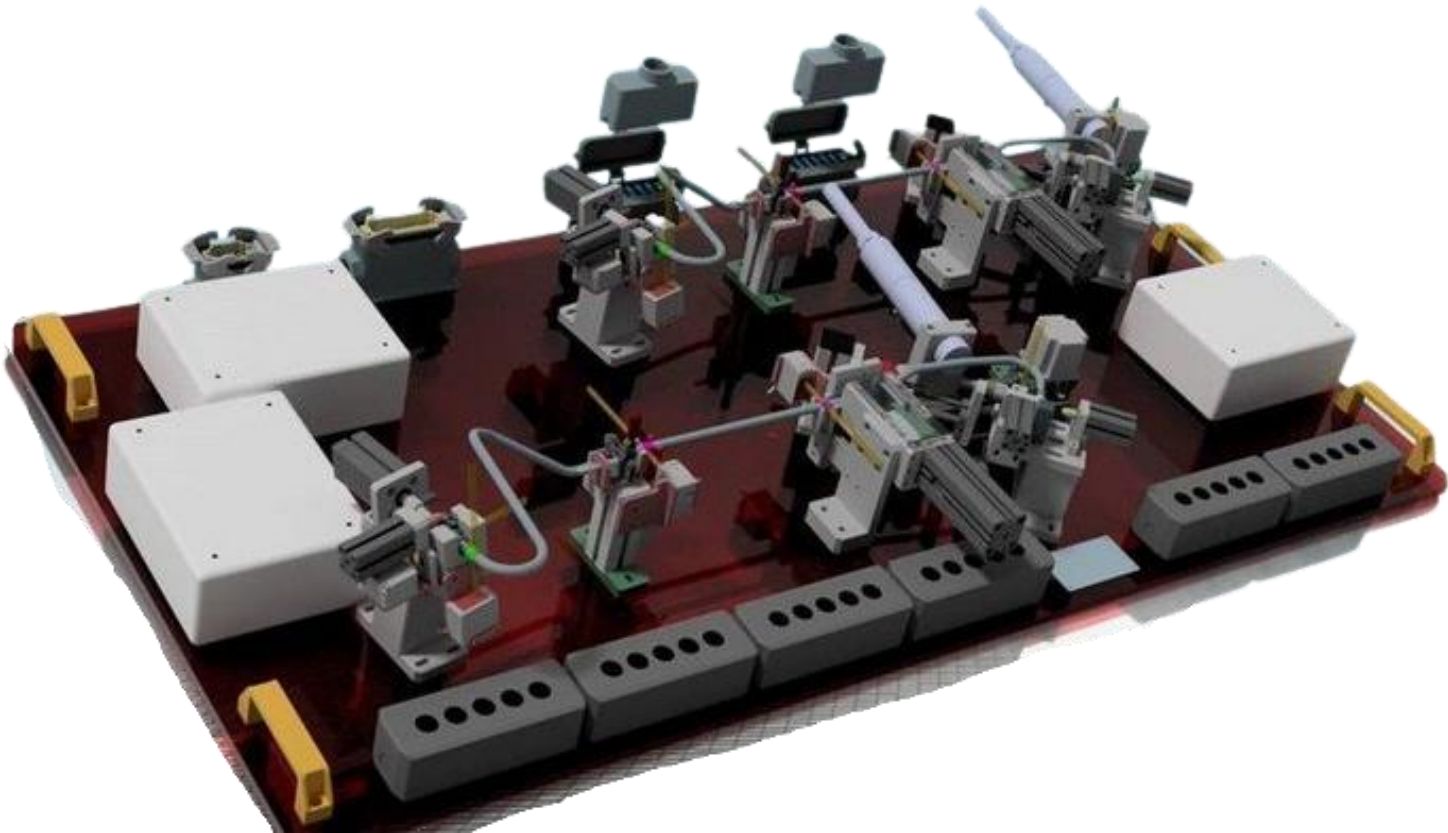
PO SPRÁVNÉM ZALOŽENÍ DÍLU DO ZAKLÁDACÍCH POZIC A SPUŠTĚNÍ CYKLU OPERÁTOREM DOJDE KE ZMĚŘENÍ A KONTROLE VLOŽEK A OBROBENÝCH DĚR. ZAŘÍZENÍ JE VYBAVENO I KALIBRAČNÍM PROGRAMEM NA MĚŘENÍ ETHALONOVÝCH KUSŮ.

MEASURING AND CONTROL STATIONS ARE USED TO CHECK THE PRESENCE AND CORRECT POSITIONING OF HELICOILS INSERTS IN THE MACHINED CASTING.

AFTER THE PART IS CORRECTLY PLACED IN THE LOADING POSITIONS AND THE OPERATOR STARTS THE CYCLE, THE MEASURING OF THE POSITION OF THE INSERT IN THE MACHINED HOLE IS CHECKED BY AUTOMATIC MEASURING UNITS WITH PRECISION OF 0.01MM



11 KS LEAKTESTER DESEK PRO DAIMLER
11 PCS OF LEAKTESTER PLATES FOR DAIMLER



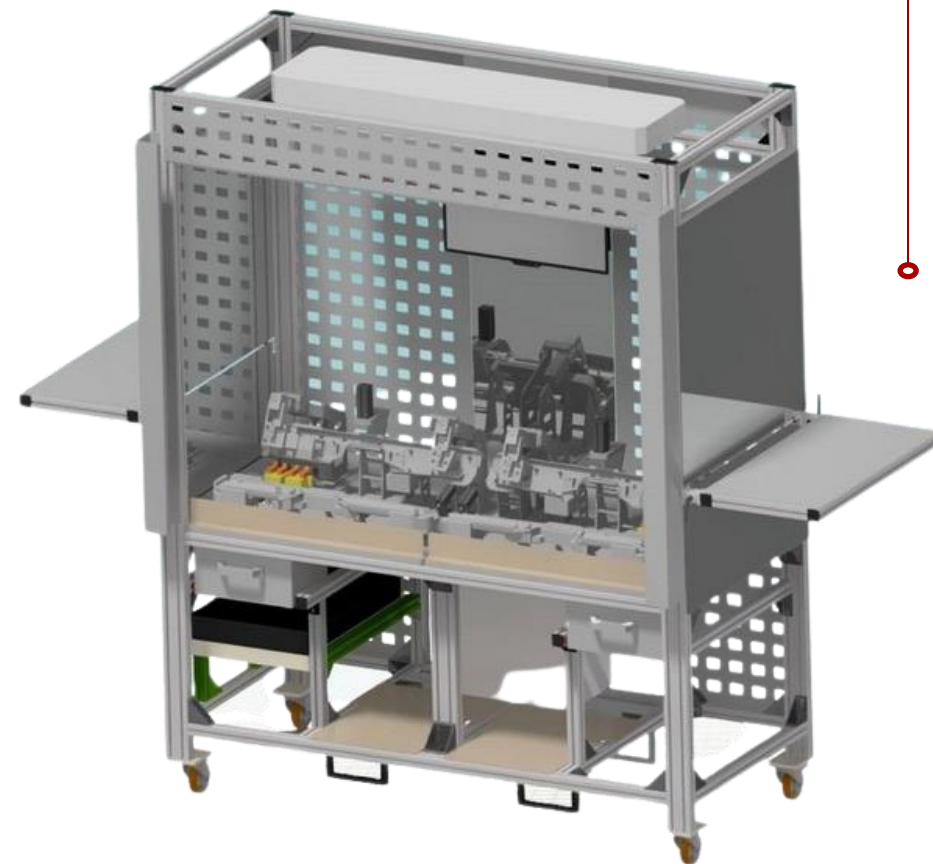
KONTROLNÍ STANICE
CHECKING AND CLIPPING MACHINE

KONTROLNÍ STANICE SLOUŽÍ KE KONTROLE DÍLŮ DLE PROJEKTU ŠKODA .

ZAŘÍZENÍ KONTROLUJE BAREVNOU SHODU DÍLŮ + TESTUJE PŘÍTOMNOST VRATNÉ PRUŽINKY NA DÍLECH POMOCÍ MECHANICKÉHO TESTU. KONTROLA JE AUTOMATICKÁ A PROVÁDÍ SE PO ZALOŽENÍ POŽADOVANÉHO DÍLU DO ZAKLÁDACÍCH LŮŽEK. VYHODNOCENÍ JE OK NEBO NOK.

THIS DEVICE IS USED TO CHECK THE PARTS ACCORDING TO THE ŠKODA PROJECT.

THE DEVICE CHECKS THE COLOR CONFORMITY OF THE PARTS + TESTS THE PRESENCE OF THE RETURN SPRING ON THE PARTS BY MEANS OF A MECHANICAL TEST. THE CHECK IS AUTOMATIC AND IS CARRIED OUT AFTER THE REQUIRED PART HAS BEEN INSERTED INTO THE NEST. EVALUATION IS OK OR NOK.



MONTÁŽNÍ STOJAN SPZ
ASSEMBLY STATION LEDGE SPZ

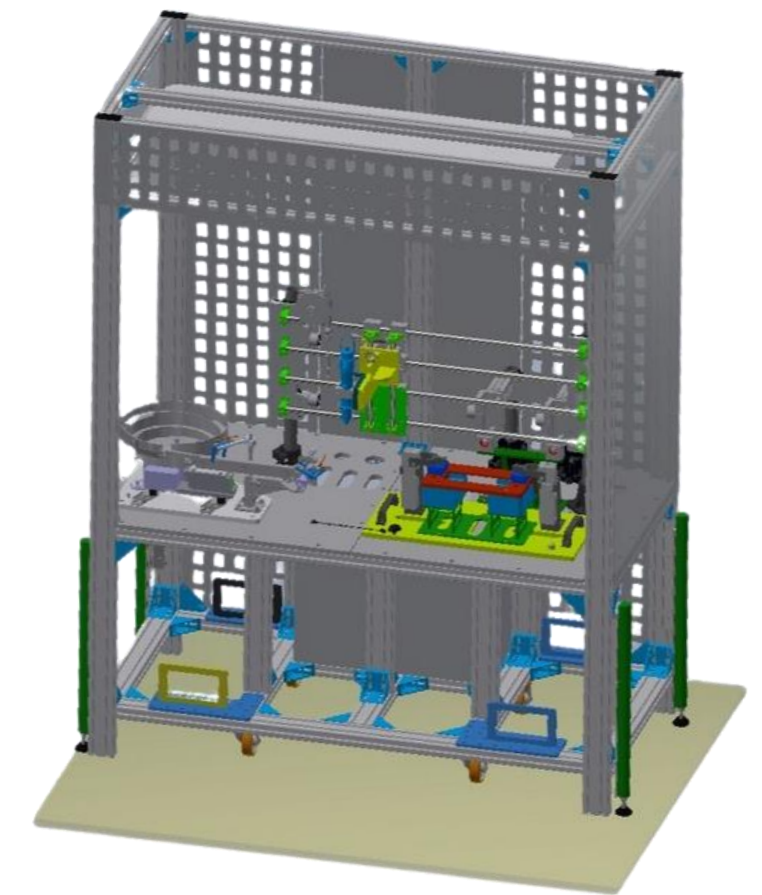
MONTÁŽNÍ STOJAN SLOUŽÍ K MONTÁŽI INSERTŮ DO PLASTOVÉHO VÝLISKU.

OPERÁTOR POSTUPUJE DLE POKYNŮ VIZUALIZAČNÍHO SYSTÉMU, KDE V ZÁKLADNÍ POLOZE NABERE ŠROUBOVÁKEM INSERT A TEN POTÉ ZAŠROUBUJE NA DANÝCH POZICÍCH V PLASTOVÉM VÝLISKU. PO CELOU DOBU OPERACÍ JE NAVÁDĚN VIZUALIZAČNÍM SYSTÉMEM

THE MOUNTING STAND IS USED FOR MOUNTING INSERTS INTO A PLASTIC MOLDING.

THE OPERATOR PROCEEDS ACCORDING TO THE INSTRUCTIONS OF THE VISUALIZATION SYSTEM, WHERE IN THE BASIC POSITION HE TAKES AN INSERT WITH A SCREWDRIVER AND THEN SCREWS THE INSERT IN THE GIVEN POSITIONS IN THE PLASTIC MOLDING.

THROUGHOUT THE OPERATION IS GUIDED VISUALIZATION SYSTEM.





WEBASTO

LINKA N11

LINE N11

ZAŘÍZENÍ JE URČENO K MANIPULACI STŘEŠNÍCH OKEN A NÁSLEDNĚ JEJICH LEPENÍ NA MONTÁŽNÍM RÁMU. OPERACE JSOU SOUBĚŽNÉ A ROBOTY KOOPERUJÍ A SESTAVÍ STŘECHU AUTA.

THE EQUIPMENT IS INTENDED FOR HANDLING ROOF WINDOWS AND SUBSEQUENTLY ADHESIVE ON THE MOUNTING FRAME. THE OPERATIONS ARE CONCURRENT AND THE ROBOTS COOPERATE AND ASSEMBLE THE CAR ROOF.

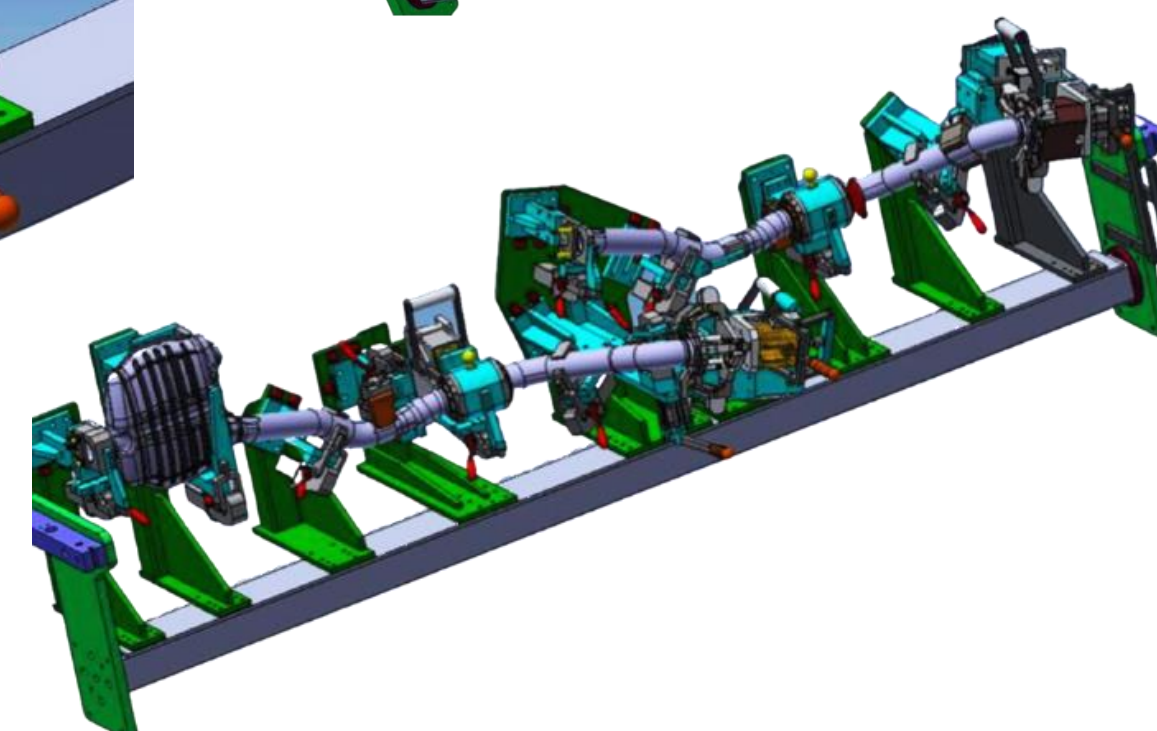
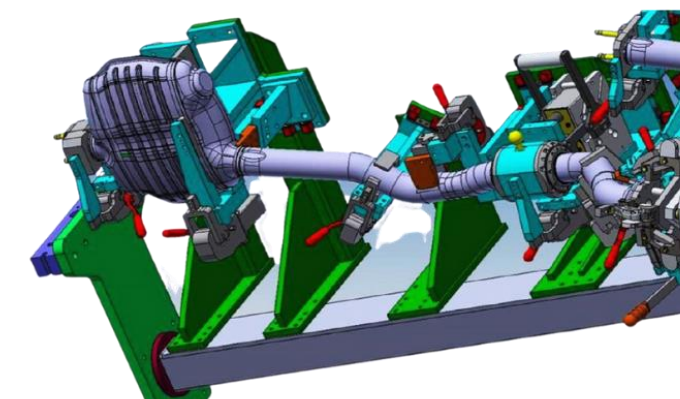
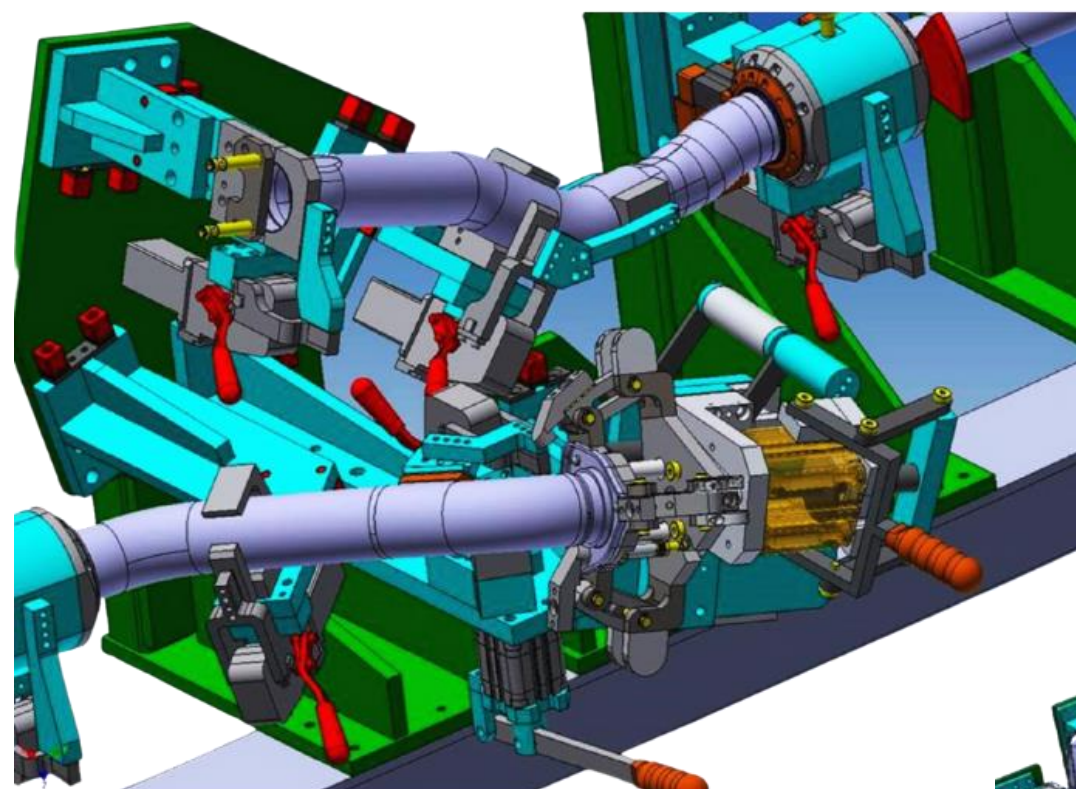
EBERSPAECHER s.r.o.

SVAŘOVACÍ PŘÍPRAVKY

WELDING JIGS

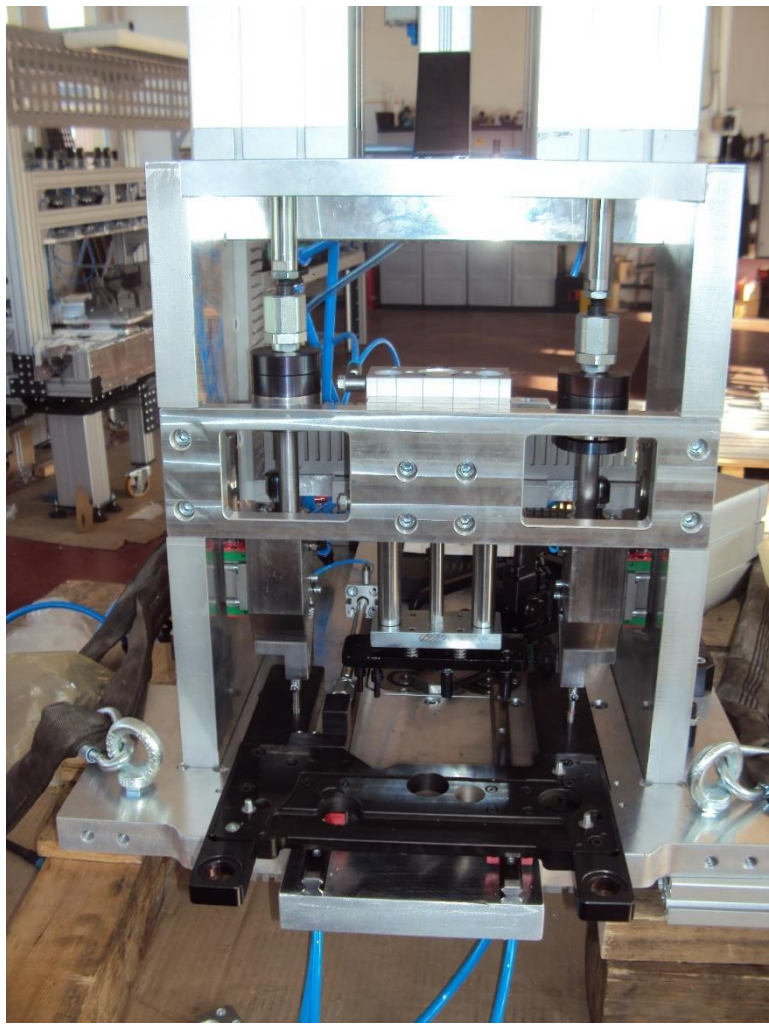
SVAŘOVACÍ PŘÍPRAVKY PRO PŘESNÉ USTAVENÍ VÝFUKU AUTA A NÁSLEDNĚ SVAŘOVÁNÍ VŠCH DÍLŮ DO JEDNOHO SVAŘENCE. SVAŘOVÁNÍ PROVÁDÍ ROBOTY f. JASKAWA.

WELDING JIGS FOR PRECISION FIXTURE OF EXHAUST AND SUBSEQUENT WELDING OF ALL PARTS TO ONE WELDMENT. WELDING PROCESS IS MADE BY ROBOTS JASKAWA.



KSM CASTINGS CZ a.s.

LISOVACÍ STANICE KOLÍKU A TRUBÍČEK
PRESSING STATIONS FOR PINS AND TUBES



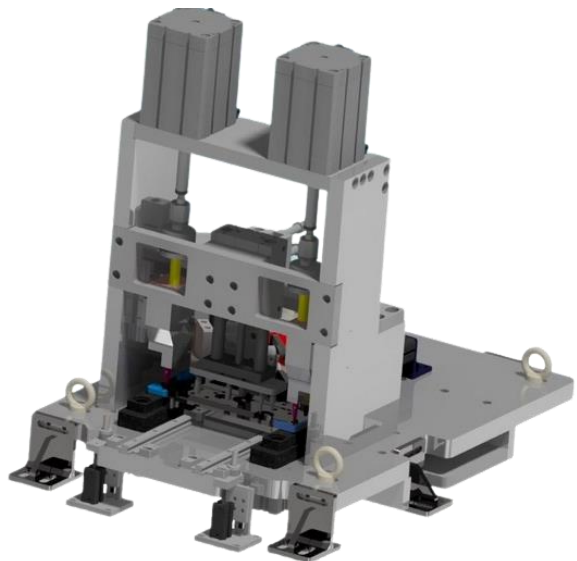
LISOVACÍ STANICE PRO ČEPY A TRUBKY PRO HLINÍKOVÉ ODLITKY.
BYLY ZDE MĚŘENY TLAČNÉ SÍLY POMOCÍ TENSIOMETRU.
PRESSING STATIONS FOR PINS AND TUBES FOR ALUMINUM CASTINGS.
THE PRESSING FORCES USING THE TENSIO METER WERE ALSO MEASURED HERE

MAGNA EXTERIORS (BOHEMIA) S.R.O.

2 x DĚROVACÍ A LEPÍCÍ ZAŘÍZENÍ – PRAVÁ A LEVÁ
2 x PUNCHING AND GLUING DEVICES – RIGHT AND LEFT

MANIPULÁTORŮ DOJDE K ZALOŽENÍ A DOTLAČENÍ KRYCÍ LIŠTY, NA KTERÉ JE Z PŘEDCHOZÍCH OPERACÍ PŘIPRAVENÁ OBOUSTRANNÁ LEPÍCÍ PÁSKA. PO UKONČENÍ CYKLU SE STANICE NASTAVÍ DO VÝCHOZÍ POLOHY A OPERÁTOR MŮŽE VYNDAT DÍLY ZE ZAŘÍZENÍ

THE DEVICE IS USED FOR PUNCHING AND ASSEMBLING OF SILL STRIPS ACCORDING TO MAGNA PROJECT. IT CONSISTS OF TWO STATIONS, NAMELY THE STATION FOR PUNCHING AND ASSEMBLING THE LEFT SIDE AND THE STATION FOR PUNCHING AND ASSEMBLING THE RIGHT SIDE. THE OPERATOR PLACES THE THRESHOLDS AT THE BOTTOM OF THE DEVICE AND THE COVER STRIPS AT THE TOP OF THE DEVICE AND STARTS THE CYCLE. THE STATIONS ARE IDENTICAL ONLY DIFFER BY BEING THE LEFT AND RIGHT SIDES OF THE MOLDINGS. AFTER THE CYCLE IS STARTED, THE REQUIRED HOLES ARE AUTOMATICALLY PUNCHED OUT AND THEN THE COVER STRIP IS PLACED AND PUSHED ON WITH THE HELP OF VERTICAL MANIPULATORS. AT THE END OF THE CYCLE, THE STATION IS RESET AND THE OPERATOR CAN REMOVE PARTS FROM THE MACHINE.



ZAŘÍZENÍ PRO ELIMINACI RIZIKA ZÁMĚNY MATERIÁLU PŘI NASÁVÁNÍ MATERIÁLU DO SUŠÍCÍCH NÁSYPEK
DEVICES FOR ELIMINATING THE RISK OF SWAPPING MATERIAL WHEN SUCKING MATERIAL INTO THE DRYING HOPPERS

ZAŘÍZENÍ SLOUŽÍ VÝHRADNĚ JAKO ZÁSOBNÍK PRO OCTABINY S PLASTOVÝM GRANULÁTEM A VÝPUSŤ SUŠIČKY PIOVAN. ÚČEL TOHOTO ZAŘÍZENÍ JE ELIMINACE ZÁMĚNY MATERIÁLU PŘI NASÁVÁNÍ GRANULÁTU DO SUŠÍCÍCH NÁSYPEK. PROCES JE ZAJIŠTĚN TŘEMI ODDĚLENÝMI BOXY PRO UMÍSTĚNÍ ZÁSOBNÍKU S GRANULÁTEM. SPRÁVNOST ZALOŽENÍ ZAJISTÍ SKENOVÁNÍ ČÁROVÉHO KÓDU A NÁSLEDNÉ OTEVŘENÍ PŘÍSLUŠNÉHO BOXU. VÝMĚNA PRÁZDNÉHO ZÁSOBNÍKU ZA PLNÝ, JE ZAJIŠTĚNA POMOCÍ NASÁVACÍHO ZAŘÍZENÍ OKTOMAT, KTERÝ ODEŠLE SIGNÁL DO SVĚTELNÉHO MAJÁKU, KTERÝ ČERVENÝM SVĚTLEM A ZVUKEM OZNÁMÍ NEDOSTATEK GRANULÁTU V BOXU. SAMOTNÁ VÝMĚNA POTÉ PROBÍHÁ KVALIFIKOVANOU OBSLUHOU VZV. NÁSLEDNÉ OTEVŘENÍ A VYNEŠENÍ PRÁZDNÉHO ZÁSOBNÍKU. DO BOXU SE UMÍSTÍ NOVÝ, PLNÝ, ZÁSOBNÍK A OBSLUHA POTVRDÍ TLAČÍTKEM. SAMOTNÉHO PŘIPOJENÍ ZÁSOBNÍKU K OKTOMATU PROVÁDĚJTE V SOULADU S PŘILOŽENÝM MANUÁLEM K ZAŘÍZENÍ OKTOMAT. PRŮBĚH VÝMĚNY JE OZNAMOVÁN PO CELOU DOBU TRVÁNÍ ORANŽOVÝM SVĚTLEM.

THE DEVICE SERVES EXCLUSIVELY AS A CONTAINER FOR OCTABINS WITH PLASTIC GRANULATE AND THE DRAIN OF PIOVAN DRYER.

THE PURPOSE OF THIS DEVICE IS TO ELIMINATE MATERIAL INTERCHANGE WHEN THE GRANULATE IS SUCKED INTO THE DRYING HOPPERS. THE PROCESS IS ENSURED BY THREE SEPARATE BOXES FOR PLACING THE GRANULATE CONTAINER. THE CORRECT SETTING IS ENSURED BY SCANNING THE BARCODE AND THEN OPENING THE APPROPRIATE BOX.

THE REPLACEMENT OF THE EMPTY CONTAINER WITH THE FULL ONE IS ENSURED BY THE OKTOMAT SUCTION DEVICE, WHICH SENDS A SIGNAL TO THE LIGHT BEACON, WHICH INDICATES THE LACK OF GRANULATE IN THE BOX BY RED LIGHT AND SOUND. THE REPLACEMENT IS THEN CARRIED OUT BY QUALIFIED VZV OPERATOR. THEN OPEN AND EMPTY THE EMPTY HOPPER. A NEW, FULL, MAGAZINE IS PLACED IN THE BOX AND THE OPERATOR CONFIRMS WITH THE BUTTON. ONLY CONNECT THE TANK TO THE OKTOMAT ACCORDING TO THE ENCLOSED OKTOMAT MANUAL. THE PROGRESS OF THE REPLACEMENT IS INDICATED BY AN ORANGE LIGHT FOR THE ENTIRE DURATION.



ANTOLIN SILESIA (POLAND)

2x ROTAČNÍ MONTÁŽNÍ ZAŘÍZENÍ, 2x ZÁSOBNÍ REGÁL, 20x VÝMĚNNÁ DESKA

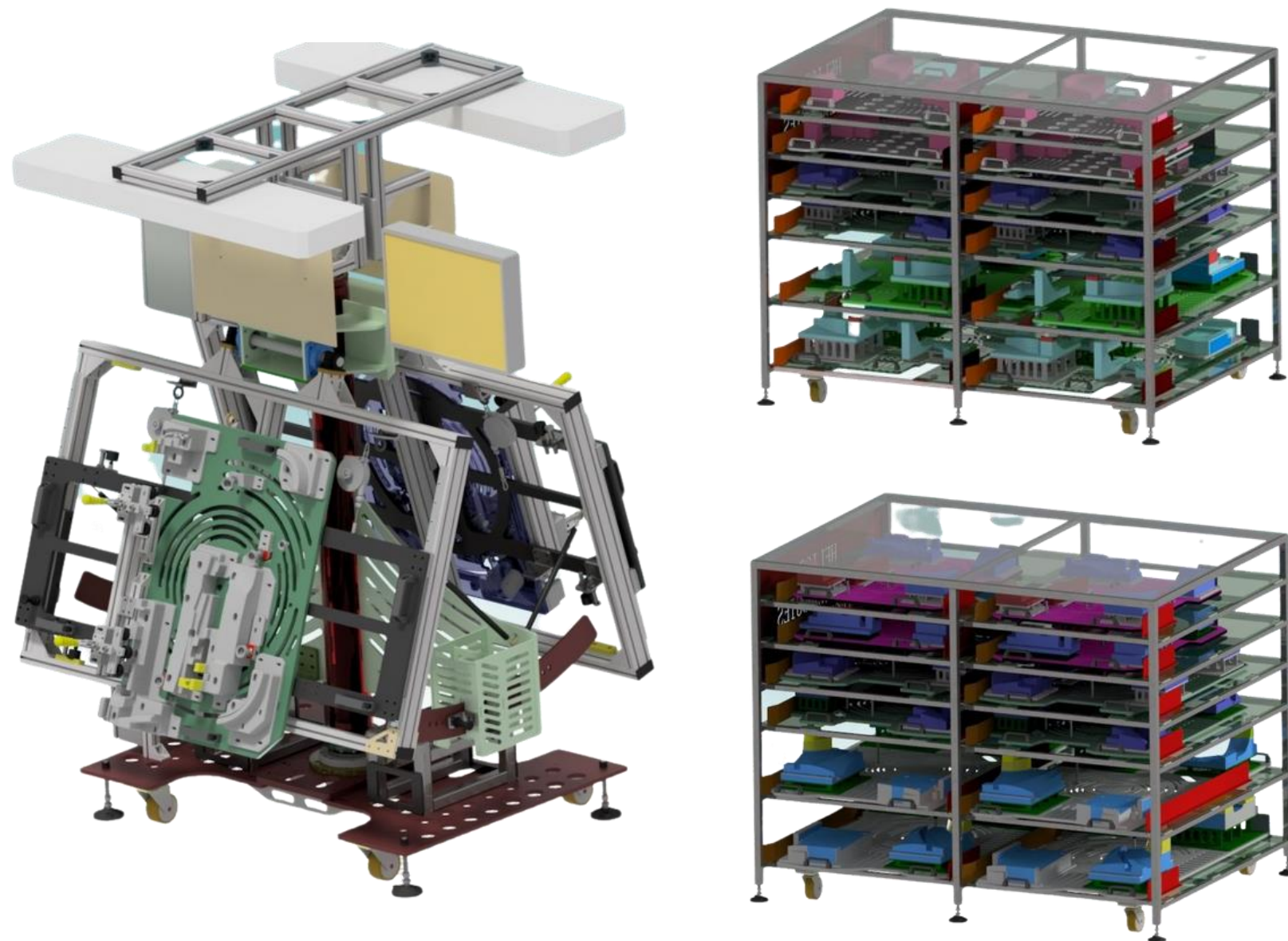
2x ROTARY DEVICES, 2x TOOL STORAGE SHELVES, 20x TOOLS

THE WORKPLACE CONSISTS OF 2 ROTARY DEVICES AND RACKS WITH TOOLS (20X TOOLS).

EACH STATION IS A SEPARATE UNIT.

THIS WORKSTATION HAS REPLACEABLE PLATES THAT ARE DEPLOYED BASED ON SPECIFIC PRODUCTION REQUIREMENTS.

THIS WORKSTATION IS USED TO MOUNT DOOR PANELS ON THE VW TRANSPORTER ACCORDING TO GRUPPO ANTOLIN'S INTERNAL PROCEDURES AND SPECIFICATIONS FOR THESE PARTS.



PRACOVISTĚ SE SKLÁDÁ ZE 2 ROTAČNÍCH PRACOVISTĚ A REGÁLŮ S NÁSTROJI (20X TOOLS).

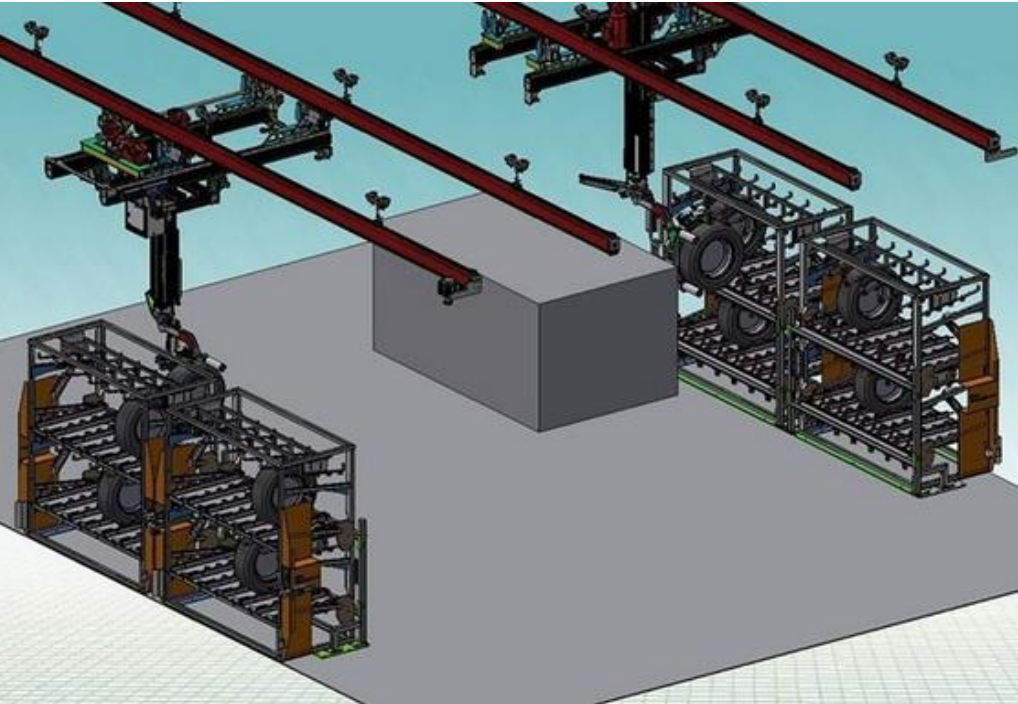
KAŽDÁ STANICE JE SAMOSTATNÁ JEDNOTKA.

TOTO PRACOVISTĚ MÁ VÝMĚNNÉ DESKY, KTERÉ SE NASAZUJÍ NA ZÁKLADĚ POŽADAVKŮ KONKRÉTNÍ PRODUKCE.

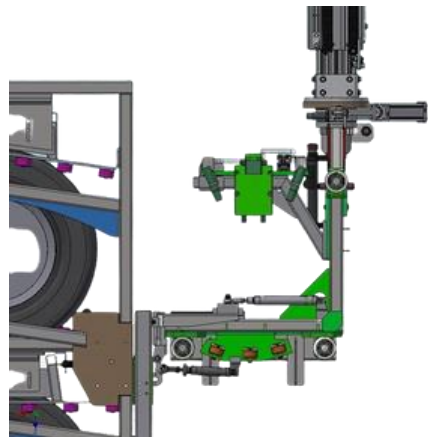
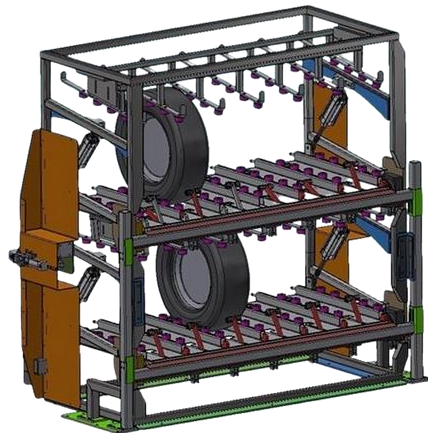
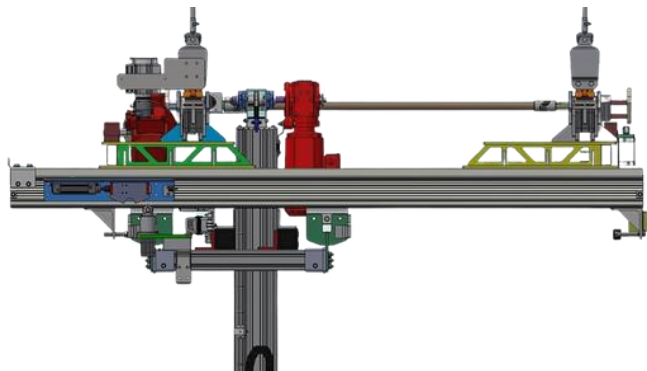
TOTO PRACOVISTĚ SLOUŽÍ K MONTÁŽI VÝPLNÍ DVEŘÍ NA VW TRANSPORTÉR, DLE INTERNÍCH POSTUPŮ GRUPPO ANTOLIN A SPECIFIKACÍ PRO TYTO DÍLY.



AUTOMATICKÝ MANIPULÁTOR KOL
AUTOMATIC MANIPULATOR FOR ASSEMBLY OF TIRES



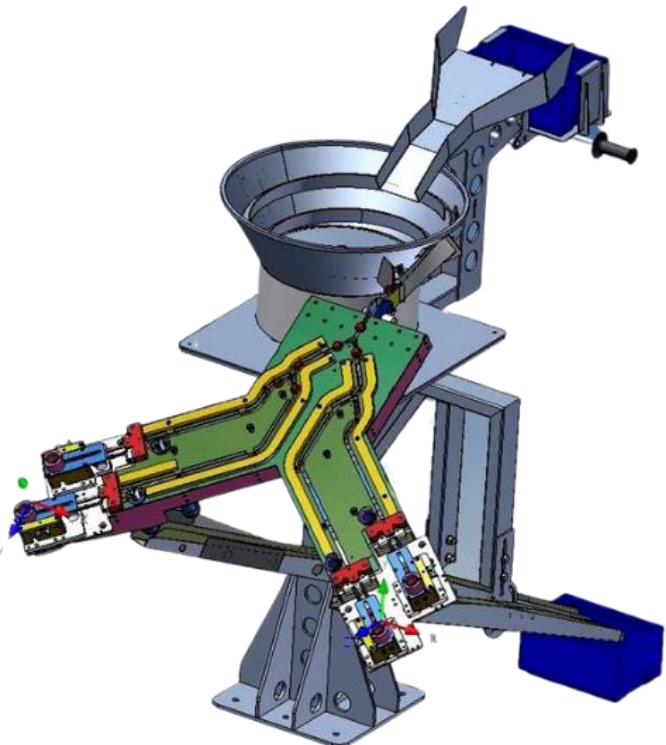
MANIPULÁTOR SLOUŽÍ K ULEHČENÍ PRÁCE OPERÁTOROVI S NASAZOVÁNÍM KOL NA AUTOMOBIL.
MANIPULÁTOR SÁM V TAKTU LINKY A POTŘEB OPERÁTORA ODEBÍRÁ KOLA Z DOKOVACÍCH STANIC A PŘIPRAVÍ JE PRO OPERÁTORA K MONTÁŽI NA AUTO.
THE MANIPULATOR IS USED TO FACILITATE THE OPERATOR'S WORK WITH PUTTING THE WHEELS ON THE CAR.
THE MANIPULATOR ITSELF TAKES THE WHEELS FROM THE DOCKING STATIONS AND WITHIN THE PREDEFINED CYCLE TIME PLACES THE TIRES ONTO THE CAR.



ŠKODA AUTO a.s.

VIBRAČNÍ ZÁSOBNÍK ŠROUBŮ PRO ROBOTICKOU ZÁSTAVBU FRONTENDU
AUTOMATIC SCREW FEEDER AND ROBOTIC ASSEMBLE OF THE FRONTEND

ZAŘÍZENÍ PŘEDSTAVUJE GRAVITAČNÍ PODÁVÁNÍ ŠROUBŮ NA PŘEDDEFINOVANÉ POLOZE.
ROBOT NÁSLEDNĚ DOSTANE ŠROUBY A PŘIPOJÍ DÍLY DO KAROSERIE VOZU.
THE EQUIPMENT IS PUPROISING THE GRAVITY FEEDING OF SCREWS AT THE PREDEFINED POSITION.
ROBOT SUBSEQUENTLY RECEIVES THE BOLTS AND CONNECTS PARTS IN THE CAR BODY.

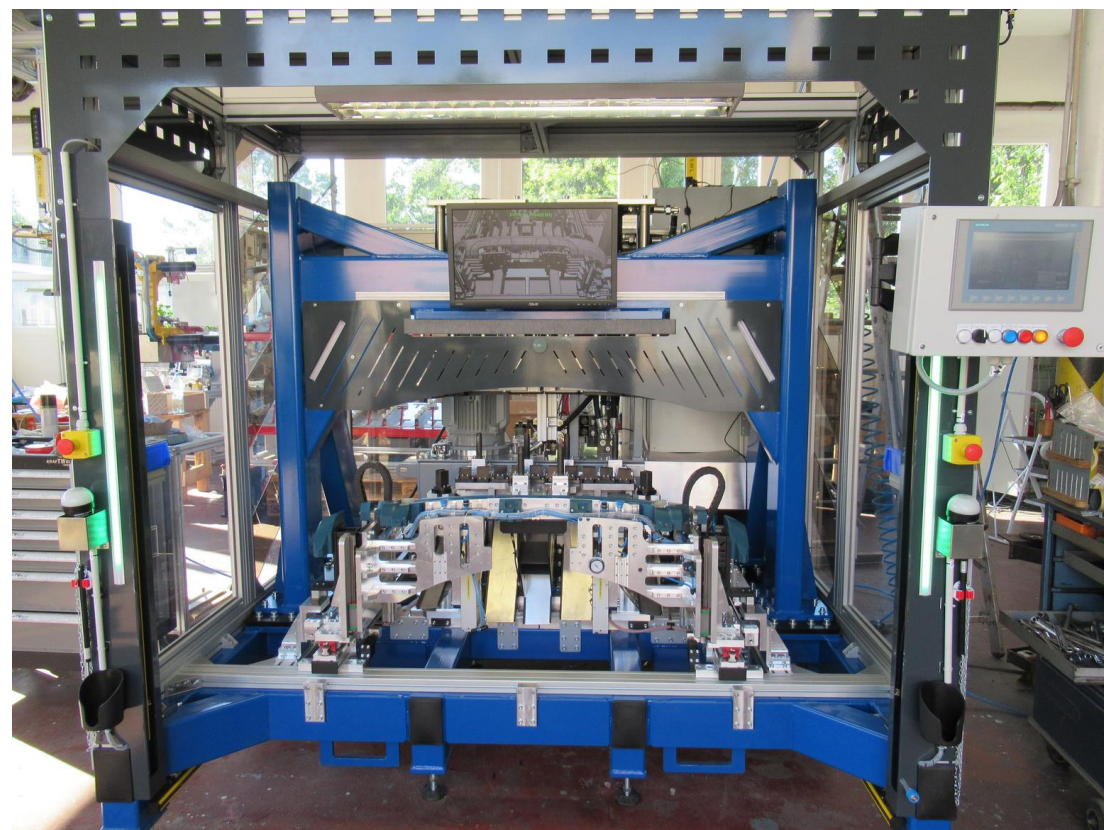


MAGNA EXTERIORS (OBERHAUSEN)

DĚROVACÍ ZAŘÍZENÍ PUNCHING MACHINE

ZAŘÍZENÍ SLOUŽÍ K DĚROVÁNÍ A KOMPLETACI PRAHOVÝCH LIŠT DLE PROJEKTU MAGNA . SKLÁDÁ SE ZE STANICE PRO DĚROVÁNÍ A KOMPLETACI ZADNÍHO NÁRAZNÍKU PRO BMW. OPERÁTOR ZAKLÁDÁ NÁRAZNÍK DO LŮŽKA POJEZDOVÉHO SUPPORTU A SPOUŠTÍ CYKLUS. PO SPUŠTĚNÍ CYKLU DOJDE K AUTOMATICKÉMU VYSEKNUTÍ POŽADOVANÝCH OTVORŮ A NÁSLEDNĚ OPERÁTOR NACVAKNE KRYCÍ LIŠTU, KTEROU ZAJISTÍ DVĚMA ČEPY. PO UKONČENÍ CYKLU SE STANICE NASTAVÍ DO VÝCHOZÍ POLOHY A OPERÁTOR MŮŽE VYNDAT DÍLY ZE ZAŘÍZENÍ.

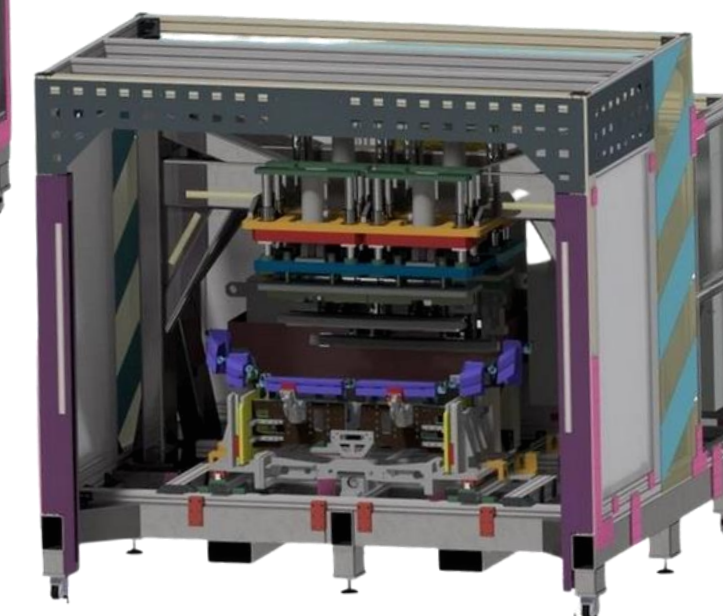
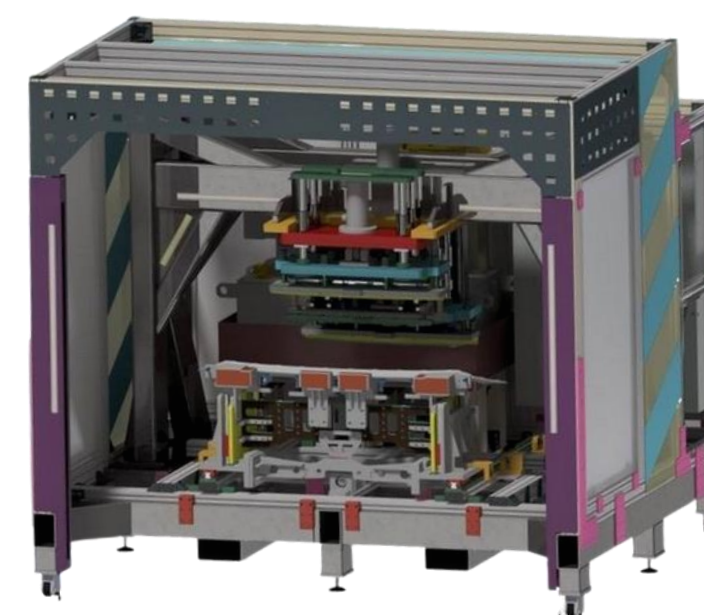
THE DEVICE IS USED FOR PUNCHING AND COMPLETION OF BUMPER STRIP ACCORDING TO THE MAGNA PROJECT. THE OPERATOR PLACES THE BUMPER ONTO THE NEST AND STARTS THE CYCLE. WHEN THE CYCLE IS STARTED THE REQUIRED HOLES ARE AUTOMATICALLY PUNCHED OUT AND THE OPERATOR CLICKS ON THE COVER STRIP AND LOCKS IT WITH TWO PINS. AT THE END OF THE CYCLE, THE STATION IS RESET AND THE OPERATOR CAN REMOVE PARTS FROM THE MACHINE.



ALFA PLASTIK A.S.

2x STŘÍHACÍ A DĚROVACÍ ZAŘÍZENÍ 2 x PUNCHING MACHINES

CUTTING AND PUNCHING DEVICES ARE USED TO REMOVE UNWANTED INFLOWS ON THE FRONT PART. THE MACHINE CUTS THE INLET ON THE LONGER INNER SIDE OF THE PART IN A CYCLE AND THEN CUTS HOLES INTO THE TREATED PART FOR SUBSEQUENT ASSEMBLY OF THE OTHER PARTS. THE CYCLE IS FULLY AUTOMATIC, THE OPERATOR ONLY ORIENTS THE PARTS FOR EDITING.



TĚŠÍME SE NA OBOUSTRANNĚ
SPOKOJENOU SPOLUPRÁCI!

WE LOOK FORWARD TO MUTUALLY
SATISFYING COOPERATION!



HELIOS
TECHNOLOGIES