

Nebezpečí	Kdo a čím je ohrožen	Opatření ke snížení nebezpečí	Další opatření	Provede	Termín	Splněno
-----------	----------------------	-------------------------------	----------------	---------	--------	---------

## IDENTIFIKACE NEBEZPEČÍ A OPATŘENÍ K JEJICH ODSTRANĚNÍ

### SVAŘOVÁNÍ, PÁLENÍ

Odborná nezpůsobilost zaměstnanců	Zaměstnanci provádějící svářečské, paličské práce ohrožení svou vlastní odbornou nezpůsobilostí.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Svářečské práce mohou vykonávat pouze zaměstnanci s platným svářečským průkazem, který odpovídá druhu a rozsahu oprávnění (např. plamen, el.oblouk a rozsah pro svařovací materiál).</li> <li>Zajistit, aby svářečské, paličské práce prováděli jen k tomu pověřeni zaměstnanci – písemné pověření zaměstnavatelem.</li> <li>Zajistit pravidelné školení o potřebných předpisech a ověřování znalostí.</li> </ul>				
Zdravotní nezpůsobilost zaměstnanců	Zaměstnanci provádějící svářečské, paličské práce ohrožení svou vlastní zdravotní nezpůsobilostí.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zajistit pravidelné lékařské prohlídky svářečů, paličů ve lhůtách 1x za 5 let (do 50 let), 1x za 3 roky (nad 50 let).</li> </ul>				
Nepoužívání OOPP	Zaměstnanci obsluhující svářecí zařízení ohrožení stavem obsluhovaného zařízení, stavem pracoviště, pracovním prostředím aj.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vybavit zaměstnance předepsanými OOPP, prokazatelně – proti podpisu.</li> <li>Seznámit zaměstnance s používáním přidělených OOPP.</li> <li>Průběžně provádět kontrolu používání OOPP.</li> <li>OOPP nesmí být znečištěny olejem, tukem nebo jinou zápalnou látkou.</li> </ul>				
Poškození zdraví	Zaměstnanci obsluhující svářecí zařízení nebo osoby v dosahu zranění v důsledku: <ul style="list-style-type: none"> <li>zasazení tepelnou, elektrickou nebo mechanickou energií,</li> <li>nedodržením zásad bezpečného chování na pracovišti v návaznosti na pracovní činnost svařování,</li> <li>opuštění pracoviště bez bezpečného zajištění svářecích zařízení,</li> <li>nedostatečných pracovních prostor.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Před zahájením pálení nebo svařování se vyhodnotit podmínky požární bezpečnosti v prostorech, ve kterých se bude svařovat, pálit, platí i pro přilehlé prostory.</li> <li>Změní-li se podmínky požární bezpečnosti v průběhu svařování, pálení, lze v něm pokračovat až po novém vyhodnocení a zajištění odpovídajících základních nebo zvláštních požárně bezpečnostních opatření.</li> <li>Svářeč je povinen před započítím práce zkontrolovat stav svářecího zařízení.</li> <li>Svářeč je povinen před započítím práce zkontrolovat pracoviště z hlediska bezpečnosti práce a požární ochrany.</li> <li>Svářeč je povinen před započítím práce použít pro svářečské práce zařízení a svařovací příslušenství pouze takové, které mu bylo přiděleno mistrem (vedoucím zaměstnancem).</li> <li>Při přerušeni svářečských prací a ukončení svářečských prací je povinností svářeče před opuštěním pracoviště vynulovat tlak plynu z lahví a pracoviště zajistit proti nepovolaným osobám, tzn. uzamknout.</li> </ul>				

Nebezpečí	Kdo a čím je ohrožen	Opatření ke snížení nebezpečí	Další opatření	Provede	Termín	Splněno
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Po svařování nechat materiál před dotykem vychladnout.</li> <li>Je zakázáno opustit pracoviště, pokud není bezpečně zajištěno vypnutí svářečského zařízení.</li> </ul>				
Otravy zplodinami svařování	Zaměstnanci provádějící svařování, pálení v uzavřených, těsných prostorách bez příslušných opatření.	<ul style="list-style-type: none"> <li>V prostoru s nebezpečím otravy musí být svářeč vybaven doplňujícím OOPP (dýchací maskou) a musí být tato činnost prováděna za účasti dalšího zaměstnance.</li> </ul>				
Netěsnost a poškození svařovacích hadic	Zaměstnanci obsluhující svářečské zařízení nebo osoby v dosahu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Používat jen takové hadice na plyn, které jsou pro tento účel schváleny výrobcem.</li> <li>Hadice chránit před mechanickým poškozením, spoje musí být těsné.</li> <li>Nejméně 1x za 3 měsíce musí provést svářeč kontrolu hadic, a to při nejvyšším pracovním přetlaku plynu.</li> <li>O kontrole stavu hadic provede svářeč zápis.</li> <li>Je zakázáno zavěšovat hadice při svařování přes rameno.</li> <li>Je zakázáno používat hadice na svařování kratší než 5 m.</li> </ul>				
Nedodržení technologie při svařování	Zaměstnanci obsluhující svářečské zařízení nebo osoby v dosahu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zpracovat technologické postupy pro činnost svařování, pálení.</li> <li>Pracovní činnosti provádět podle zpracovaných technologických postupů.</li> </ul>				
Požár nebo výbuch	Zaměstnanci obsluhující svářečské zařízení nebo osoby v dosahu, při nedodržení protipožárních opatření.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Svářeč musí před započetím práce zkontrolovat, zda v prostoru svařování nejsou hořlavé materiály a je zamezen vznik možného požáru nebo výbuchu a také zda se v prostoru svařování nezdržují nepovolané osoby.</li> <li>Svařovací lahve musí být umístěny tak, aby byl k nim zajištěn bezpečný přístup a musí být zajištěny řetízky proti pádu.</li> <li>Je zakázáno mazat kyslíkové lahve a jejich příslušenství.</li> <li>Je zakázáno přenášet lahve za ochranné kloboučky.</li> <li>Elektrody odkládat pouze na vhodnou podložku.</li> <li>Je zakázáno provádět svářečské práce v prostorách se zvýšeným požárním nebezpečím bez písemného záznamu (příkaz ke svařování), bez stanovení zvláštních požárně bezpečnostních opatření.</li> <li>Je zakázáno vystavovat lahve slunečnímu záření; jakmile by teplota lahví dosáhla 50 °C, musí se začít ochlazovat.</li> <li>Je zakázáno dělit svářečskou technologii (totéž se týká i jejich nahřívání) zejména uzavřené sudy, nádoby, láhve a jakékoliv předměty, které mohou ve vnitřním prostoru obsahovat hořlavé kapaliny nebo hořlavé plyny (např. hydraulické válce).</li> </ul>				