Nebezpečí	Kdo a čím je ohrožen	Opatření ke snížení nebezpečí	Další opatření	Provede	Termín	Splněno
IDENTIFIKACE NEBEZPEČÍ A OPATŘENÍ K JEJICH ODSTRANĚNÍ						
OHÝBAČKA						
Nerespektování vydaných zákazů	Zaměstnanci obsluhující ohýbačku ohroženi v důsledku jeho používání k nedovoleným účelům, přetěžováním nad hodnoty stanovené výrobcem, nedodržováním návodů výrobců pro obsluhu zařízení.	• Nepoužívat zařízení k jinému účelu, než ke kterému je určeno. • Nepřetěžovat zařízení nad hodnoty stanovené výrobcem. • Dodržovat návody výrobců pro obsluhu zařízení. • Zkontrolujte označení ohýbačky max. tloušťkou ohýbaného materiálu.				
Odborná nezpůsobilost zaměstnanců	Zaměstnanci obsluhující ohýbačku ohroženi svou vlastní odbornou nezpůsobilostí.	• Zajistit kvalitní zácvik zaměstnanců, dříve než se zařízením začnou samostatně pracovat. • Zajistit, aby obsluhu zařízení prováděli jen k tomu pověření zaměstnanci. • Zajistit, aby se zaměstnanci obsluhujícími zařízení bylo prováděno pravidelné školení o potřebných předpisech a ověřována jejich znalost. • Nepřipustit, aby zařízení obsluhoval, opravoval, kontroloval, nebo revidoval pracovník bez odpovídající elektrotechnické kvalifikace.				
Neprovádění předepsaných kontrol a revizí	Zaměstnanci obsluhující ohýbačku ohroženi předáním nářadí v nebezpečném stavu.	• Elektrickou instalaci a části elektrického zařízení průběžně kontrolovat, zajistit odstranění zjištěných závad. • Zajistit včasné provádění revizí elektrické instalace a zařízení.				
Neprovádění včasných oprav	Zaměstnanci obsluhující ohýbačku ohroženi nebezpečným stavem elektrické instalace resp. použitím poškozeného nářadí.	• Zajistit včasné provádění oprav elektrické instalace a zařízení.				
Demontované ochranné kryty	Zaměstnanci obsluhující ohýbačku ohroženi přímým kontaktem s rotujícími nebo jinak pohyblivými částmi zařízení.	• Prověřit, zda zařízení je opatřeno veškerými ochrannými kryty nástrojů. • Nedemontovat žádné ochranné kryty zařízení.				
Nefunkční pojistné zařízení	Zaměstnanci obsluhující zařízení ohroženi zraněním při přetížením stroje.	• Zkontrolujte, zda je funkční pojistka proti přetížení. • Nezasahujte do nastavení pojistného zařízení. • Nevyřazujte pojistného zařízení z funkce.				
Nefunkční brzda (pro ohýbačky vybavené brzdou)	Zaměstnanci obsluhující zařízení ohroženi zraněním při ztrátě spolehlivé funkce brzdy (nezastavení stroje v požadované poloze a následné zachycení, vtažení, přiskřípnutí končetin obsluhy).	• Pravidelně kontrolujte seřízení brzdy (1x za 2 roky nebo vždy při zjištění špatné funkce brzdy). • Zjištěné nedostatky neprodleně odstranit.				

Nebezpečí	Kdo a čím je ohrožen	Opatření ke snížení nebezpečí	Další opatření	Provede	Termín	Splněno
Zasažení materiálem	Zaměstnanci obsluhující zařízení ohroženi zasažením ohýbaným materiálem: - při nedostatečném uchycení, - při manipulace s rozměrným materiálem -	• Před ohýbáním označte místa ohybu a materiál řádně upevněte. • Nepoužívejte zařízení pro materiál, jehož šířka, tloušťka a pevnost je větší než povolují technické parametry. • Nepoužívejte zařízení pro kalené nebo vytvrzené materiály. • Při ohýbání dlouhého materiálu zajistěte dostatečné podepření materiálu (stojánky, druhá osoba apod.).				
Zasažení materiálem	Zaměstnanci obsluhující zařízení ohroženi zasažením ohýbaným materiálem: - při pohybu spodní čelisti, - při vyjetí dolních a horních čelistí z frémy a následným páde čelistí	• Proveďte půdorysné výstražné označení nebezpečného prostoru. • Dodržujte zákaz nebezpečného přidržování plechu při upínání. • Udržujte funkční koncové vypínače svislých pohybů.				
Poranění horních končetin, prstů	Zaměstnanci obsluhující zařízení ohroženi zraněním horních končetin při zachycení a přimáčknutí prstů obsluhy do prostoru mezi pohyblivou čelist a spodní ohýbací lištu.	• Dodržovat stanovené bezpečné pracovní postupy a návod výrobce. • Poučení o správném úchopu a držení ohýbaného materiálu. • Před každým ohybem zkontrolujte polohu rukou, zda jsou dostatečně vzdáleny od tlačných míst. • Při práci se nedotýkejte ozubených kol, převodového mechanizmu a ohýbací lišty. • Nepřetěžovat ohýbačku (dodržovat max. tloušťku ohýbaného materiálu). • Ohýbání provádět jen jedním pracovníkem. • Soustředěnost a pozornost obsluhy při ovládání stroje.				
Nepoužívání OOPP	Zaměstnanci obsluhující zařízení ohroženi stavem obsluhovaného zařízení, stavem pracoviště, pracovním prostředím aj.	• Zpracovat směrnici pro poskytování OOPP – seznam poskytovaných OOPP na základě vyhodnocení rizik a konkrétních podmínek práce. • Vybavit zaměstnance předepsanými OOPP, prokazatelně – proti podpisu. • Seznámit zaměstnance se způsobem používání přidělených OOPP, s návodem výrobce. • Při práci používat přidělené OOPP. • Průběžně provádět kontrolu používání OOPP. • OOPP udržovat v použivatelném stavu.				